

Require Improvement in the Quality of Gas Received from Producers

要求提高从生产者手中接收的天然气的质量



技术/实践概况

描述

低质量的天然气可能导致在压缩泵站上从过滤装置中回收更多的液体并增加输送管线的清洗工作量。一个合作伙伴报道，通过要求提高从生产者手中接收的天然气的质量，减少了甲烷和挥发性有机化合物 (VOC) 的排放。

为了执行甲烷质量改善标准，作业者将得到一份经修订后的、规定了天然气污染物 (如颗粒、水和液化石油气) 含量降低幅度的天然气处理和压缩协议。这种方法限制了与天然气过滤系统相关的气体排放量，尤其是液化石油气储罐中的甲烷排放量。

操作要求

实施本方法需要在天然气生产商和运输商之间达成新的协议或强化现有天然气质量标准

适用范围

任何一个压缩厂，如果直接接收采出天然气和经历过量液体过滤、过多管线清管作业或接收的天然气质量低于预期质量，都可以从改善天然气质量标准中获得好处。

甲烷减排量

由于过滤液体在常压储罐中的排放，发生甲烷泄漏。一个合作伙伴报道，采用本方法后每年甲烷减排量超过500 千立方英尺。

- 压缩机/发动机
- 脱水器
- 管线
- 气动/控制
- 储罐
- 阀门
- 井
- 其他

适用领域：

- 生产部门
- 处理加工部门
- 输气和配气部门

报道PRO的合作伙伴：

Columbia Gulf Transmission

其他相关的PRO：

无

甲烷节省量：500 千立方英尺/年

费用

投资费用 (包括安装费用)

- <1 000美元
- 1 000 ~ 10 000美元
- >10 000美元

操作维护费用 (每年)

- <100美元
- 100 ~ 1 000美元
- >1 000美元

投资回收期 (年)

- 0 ~ 1
- 1 ~ 3
- 3 ~ 10
- >10

好处

减少甲烷排放是本项目的一个附带好处。



Require Improvement in the Quality of Gas Received from Producers

要求提高从生产者手中接收的天然气的质量

经济分析

费用与节省量分析依据

根据合作伙伴报道的600 psig 压力系统中的节省量，每年可减排甲烷500 千立方英尺。

讨论

由于降低了过滤装置上的液体负载，设备维护费用和VOC 排放量将变得更低。这种方法节省了大量甲烷气体，但这并不是其主要好处。